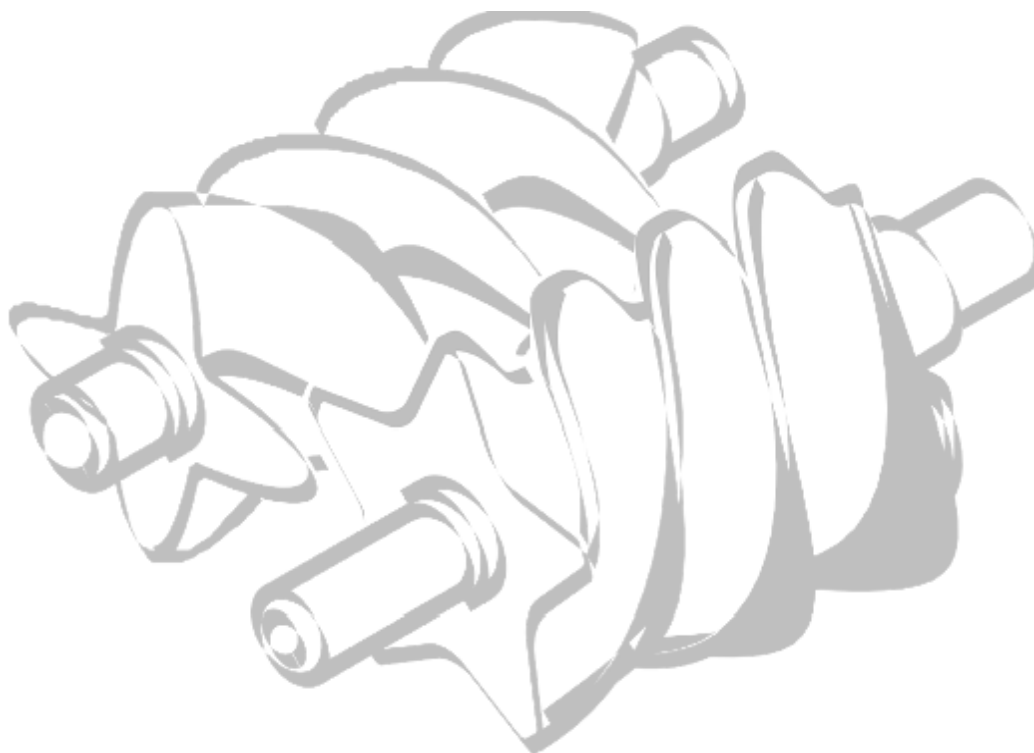


COMPRESSORS
RotarScrew

MICRO 2,2 -5,5

Руководство по эксплуатации и обслуживанию



CE

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Копия декларации приложена к компрессору.

Производитель, модель, код и серийным номер представлены на табличке.

IT - Dichiara sotto la sua esclusiva responsabilità, che il compressore d'aria qui di seguito descritto è conforme alle prescrizioni di sicurezza delle direttive: 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2009/105/CE, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4.	SI - Na lastno odgovornost izjavlja, da je spodaj opisani zračni kompresor v skladu z varnostnimi predpisi, ki veljajo za stroje 2006/42/EU, 2006/95/EU, 2004/108/EU, 2009/105/EU, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4.
GB - Declares under its sole responsibility that the air compressor described below complies with the safety requirements of directives: 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC, 2009/105/EC, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4	HU Kizárólagos felelőssége tudatában kijelenti, hogy a lent megnevezett légsűrítő megfelel a 2006/42/EK, 2006/95/EK, 2004/108/EK, 2009/105/EK, EN 1012-1, EN 60204-1 és EN 61000-6-3/4 irányelvek rendelkezéseinek
FR - Déclare sous son entière responsabilité que le compresseur d'air décrit ci- après est conforme aux prescriptions de sécurité des directives : 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2009/105/CEE, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4..	CZ - prohlašuje s plnou odpovědností, že uvedený vzduchový kompresor vyhovuje bezpečnostním požadavkům směrnice : 2006/42/ES, 2006/95/ES, 2004/108/ES , 2009/105/ES, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4.
DE - erklärt unter ihrer alleinigen Verantwortung, daß der in Folge beschriebene Luftkompressor den Sicherheitsvorschriften der Richtlinien: 2006/42/EG, 2006/95/EG, 2004/108/EG, 2009/105/EG, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4..	SK - Zodpovedne vyhlasuje, že uvedený vzduchový kompresor zodpovedá bezpečnostným požiadavkám smerníc: 2006/42/ES, 2006/95/ES, 2004/108/ES, 2009/105/ES, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4.
ES - Declara bajo su exclusiva responsabilidad que el compresor de aire descrito a continuación responde a las prescripciones de seguridad de las directivas : 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2009/105/CEE, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4	RU - Заявляет под свою полную ответственность, что нижеописанный воздушный компрессор соответствует требованиям безопасности согласно директивам 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC, 2009/105/EC, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4
PT - Declara sob a sua exclusiva responsabilidade que o compressor de ar descrito a seguir está em conformidade com as prescrições de segurança das directivas: 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2009/105/CEE, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4	NO - Erklærer under eget ansvar at luftkompressoren her beskrevet er i overensstemmelse med sikkerhetsforskriftene i direktivene: 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC, 2009/105/EC, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4..
NL - Verklaart onder zijn eigen verantwoordelijkheid dat de hieronder beschreven luchtcompressor in overeenstemming is met de veiligheidsvoorschriften van de richtlijnen: 2006/42/EG, 2006/95/EG, 2004/108/EG, 2009/105/EG(ex 87/404/EEG), EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4	TR - Tek sorumluluk kendisinde olmak üzere, aşağıda anlatılan hava kompresörünün şu direktifli erin güvenlik gereklerine uygun olduğunu beyan eder/ederiz: 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC, 2009/105/EC, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4
DK - Forsikrer på eget ansvar, at luftkompressoren, der beskrives nedenfor, er i overensstemmelse med sikkerhedsforskrifterne i direktiverne: 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC, 2009/105/EC, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4..	RO - Declara pe propria raspundere ca,compresorul de aer denumit in continuare,este in conformitate cu cerintele de securitate cuprinse in directivele: 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE , 2009/105/CE, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4
SE - Försäkrar under eget ansvar att den luftkompressor som beskrivs följande är i överensstämmelse med säkerhetsföreskrifterna i EU-direktiv: 2006/42/EG, 2000/14/EG, 2006/95/EG, 2009/105/EG, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4..	BG - Декларира на собствена отговорност, че въздушният компресор описан по-долу е в съответствие с изискванията на директивата за безопасност: 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC, 2009/105/EC, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4
FI - vakuuttaa, että seuraavassa esitelly ilmakompressorin vastaa alla lueteltujen direktiivien turvallisuuksa vaatimuksia: 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC, 2009/105/EC, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4..	RS - Izjavljuje pod punom odgovornošću da je dole opisan kompresor vazduha u skladu sa sigurnosnim zahtevima sledećih Direktiva: 2006/42/EZ, 2006/95/EZ, 2004/108/EZ, 2009/105/EZ, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4
GR - Δηλώνει με αποκλειστική δική της ευθύνη, ότι ο συμπίεστής αέρος που περιγράφεται παρακάτω ανταποκρίνεται στις προδιαγραφές ασφαλείας των οδηγιών: 2006/42/ΕΚ, 2006/95/ΕΚ, 2004/108/ΕΚ, 2009/105/ΕΚ, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4.	LT - Su visa atsakomybe pareiškia, kad žemiau aprašytas oro kompresorius atitinka saugumo direktyvų 2006/42/ES, 2006/95/ES, 2004/108/ES, 2009/105/ES, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4
PL - Deklaruje pod pełną własną odpowiedzialność, że opisana niżej sprężarka powietrzna odpowiada wymaganiom bezpieczeństwa zawartym w Dyrektywach 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC, 2009/105/EC, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4	EE - Avaldab enda täieliku vastatusega, et edaspidi kirjeldatud õhukompressor vastav ohutuse nõudmistele direktiividele 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2009/105/CE, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4.
HR - Izjavljuje pod punom odgovornošću da je dolje opisan kompresor zraka u skladu sa sigurnosnim zahtjevima sljedećih direktiva 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC, 2009/105/EC, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4	LV - Apliecinā zem savas pilnīgas atbildības, ka apakšā aprakstītais gaisa kompresors atbilst direktīvu, 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC, 2009/105/EC, EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3/4..

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ.....	2
ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	3
ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ.....	4
ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	12
УСТАНОВКА.....	14
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ.....	16
ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	17
АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ	19
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	21
УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	24
СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ.....	25

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

The Приобретенный вами компрессор укомплектован следующими принадлежностями:

- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Антивибрационные подушки
- Труба для слива конденсата/масла
- Выходной кран воздуха

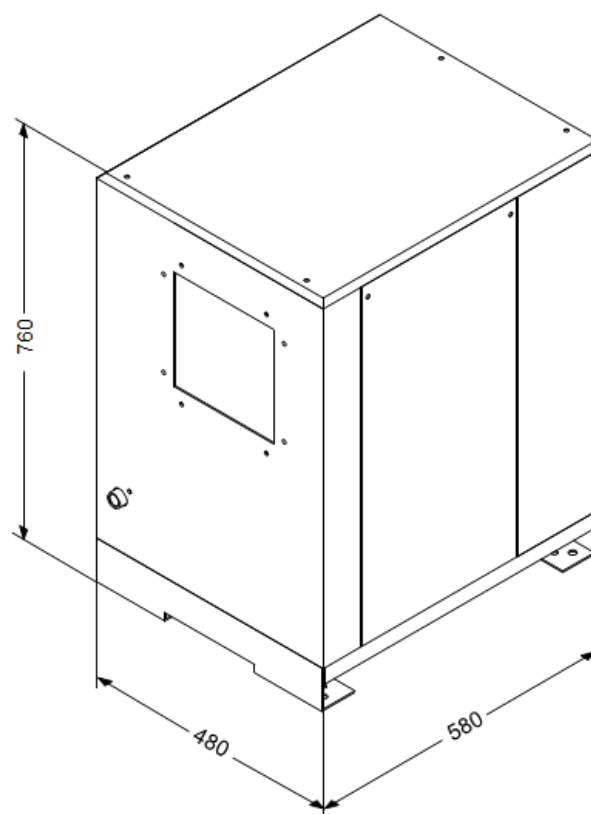
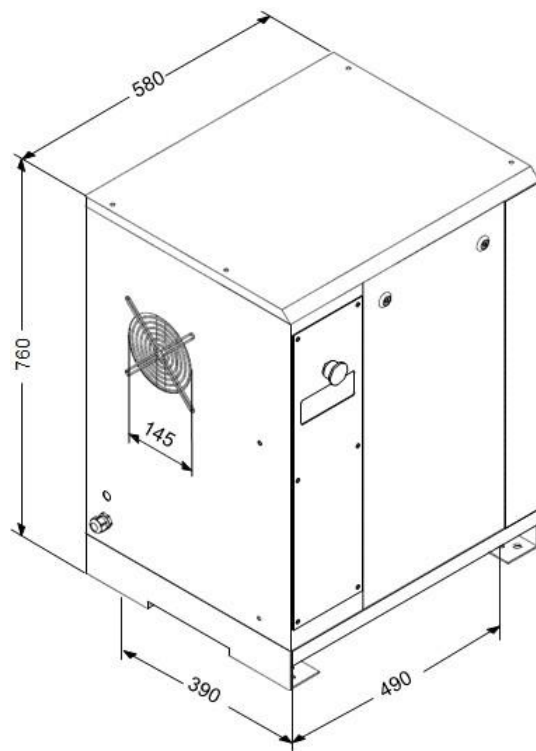
При получении компрессора проверьте наличие вышеперечисленных принадлежностей. Рекламации, поступающие после доставки, не принимаются.

СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ

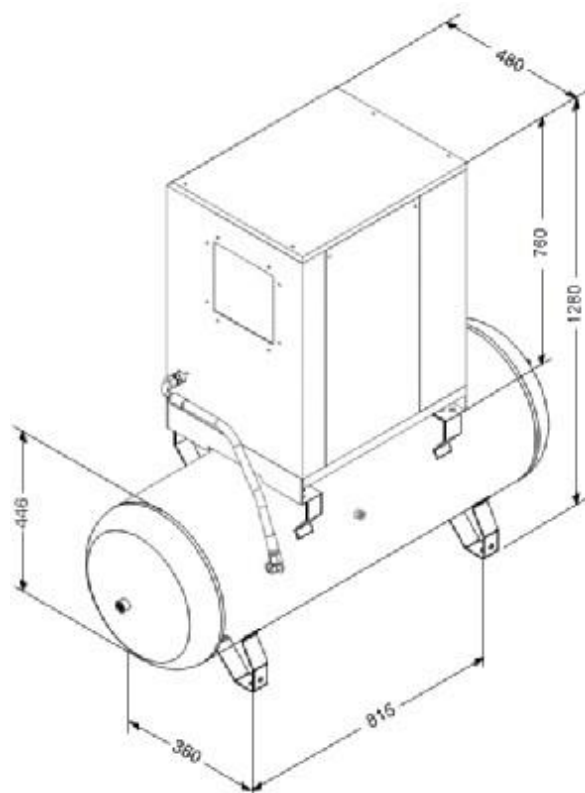
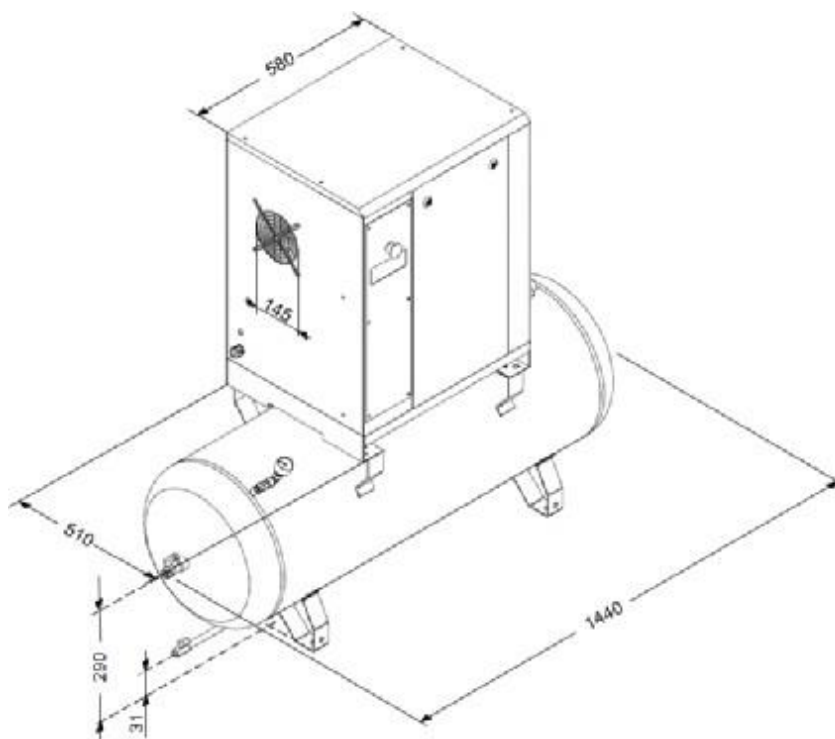
Каждый компрессор подвергается испытанию на заводе изготовителе и поставляется в состоянии готовности к установке и пуску в эксплуатацию.

В компрессоре используется масло марки: ROTENERGY PLUS.

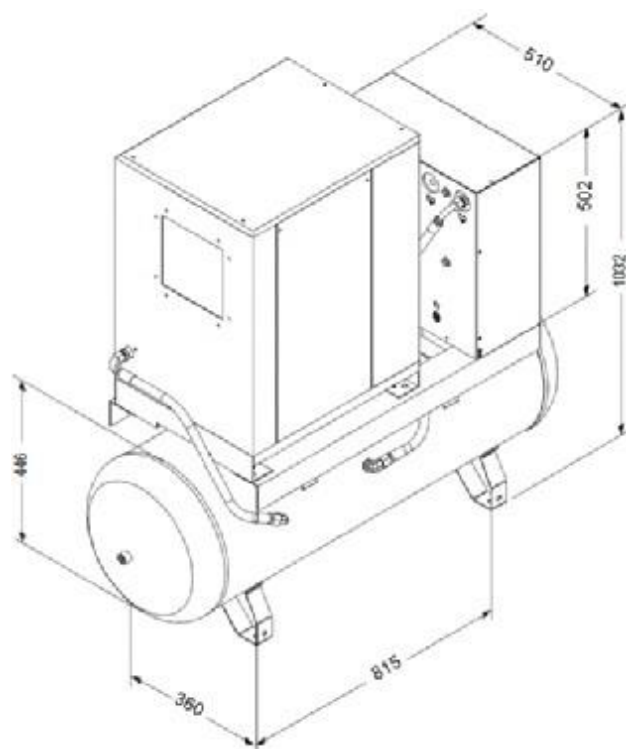
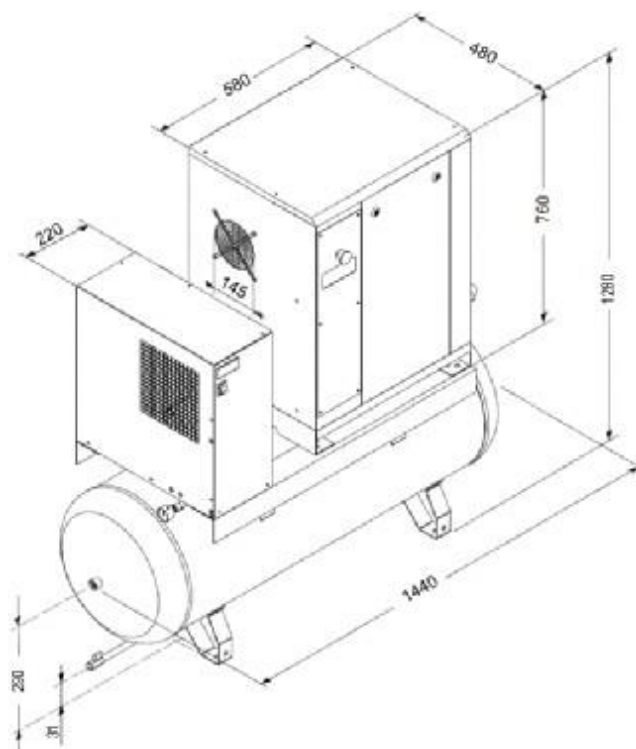
ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ – НА РАМЕ 2,2-3-4 КВТ



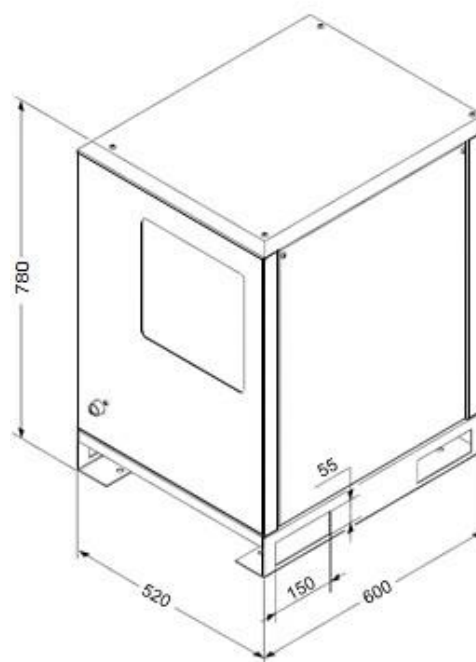
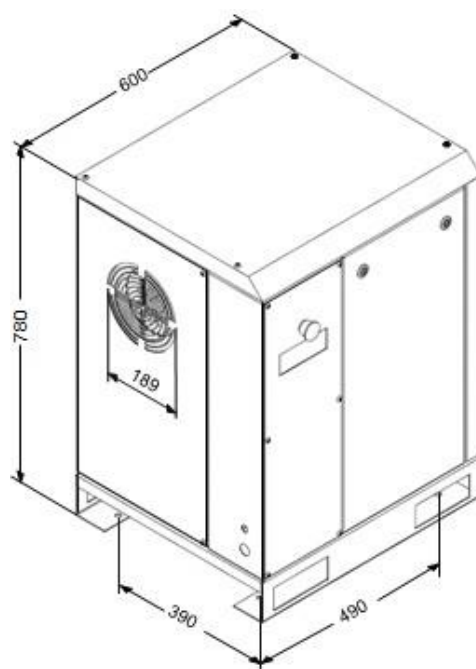
ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ – НА РЕСИВЕРЕ 200 Л 2,2-3-4 КВТ



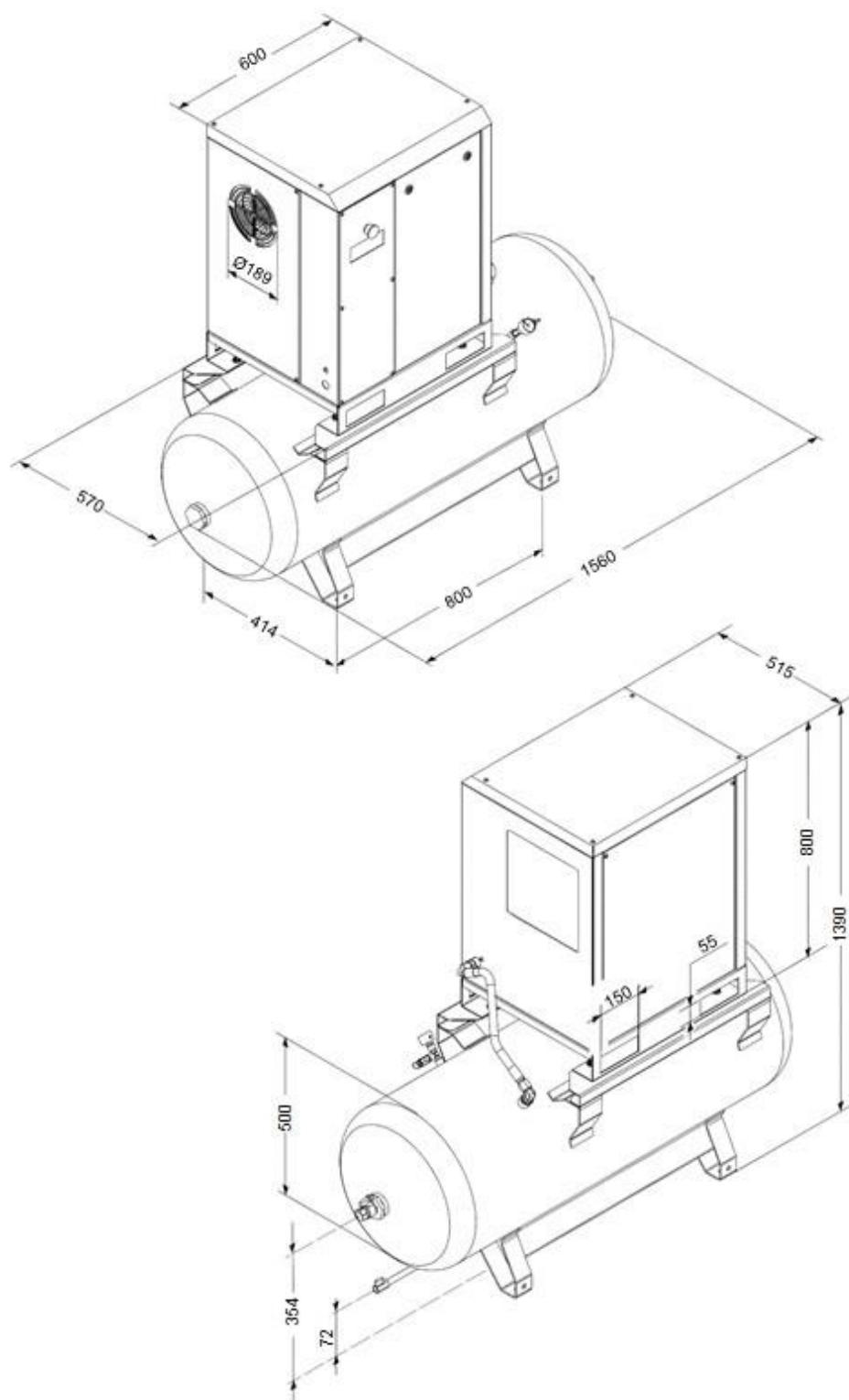
**ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ – НА РЕСИВЕРЕ 200 Л С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ
ОСУШИТЕЛЕМ 2,2-3-4 КВТ**



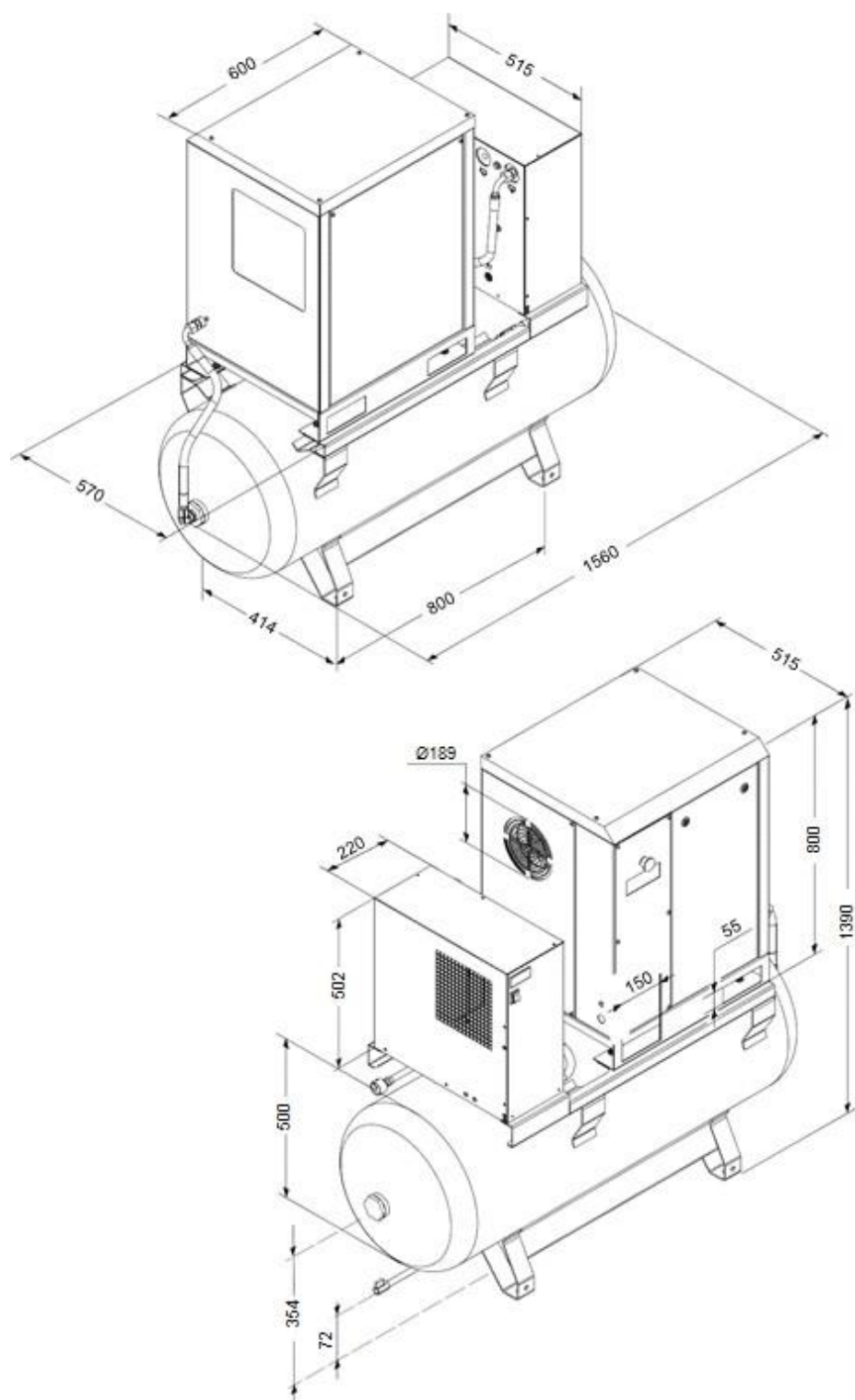
ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ – НА РАМЕ 5,5 КВТ



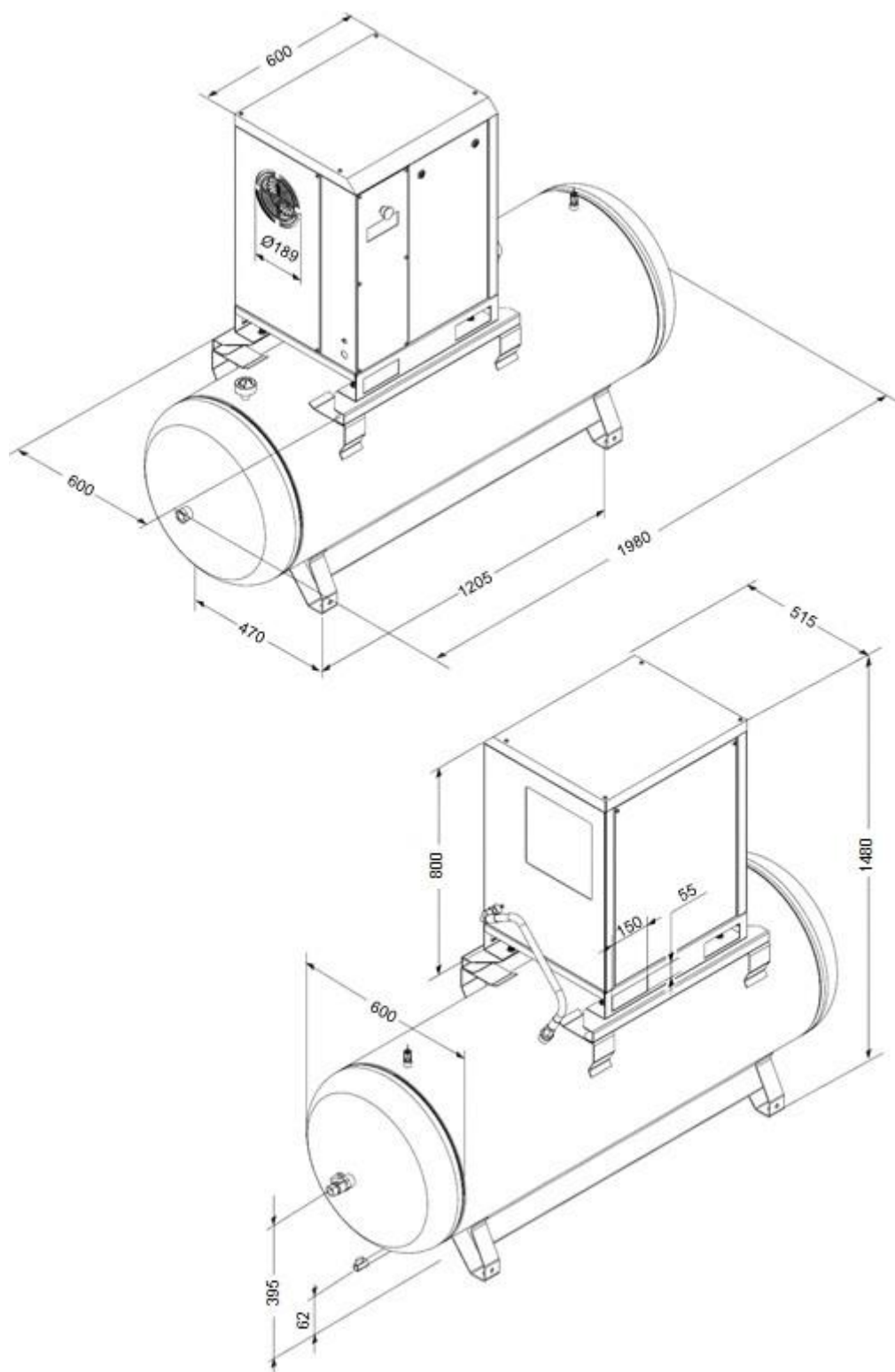
ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ – НА РЕСИВЕРЕ 270 Л 5,5 КВТ



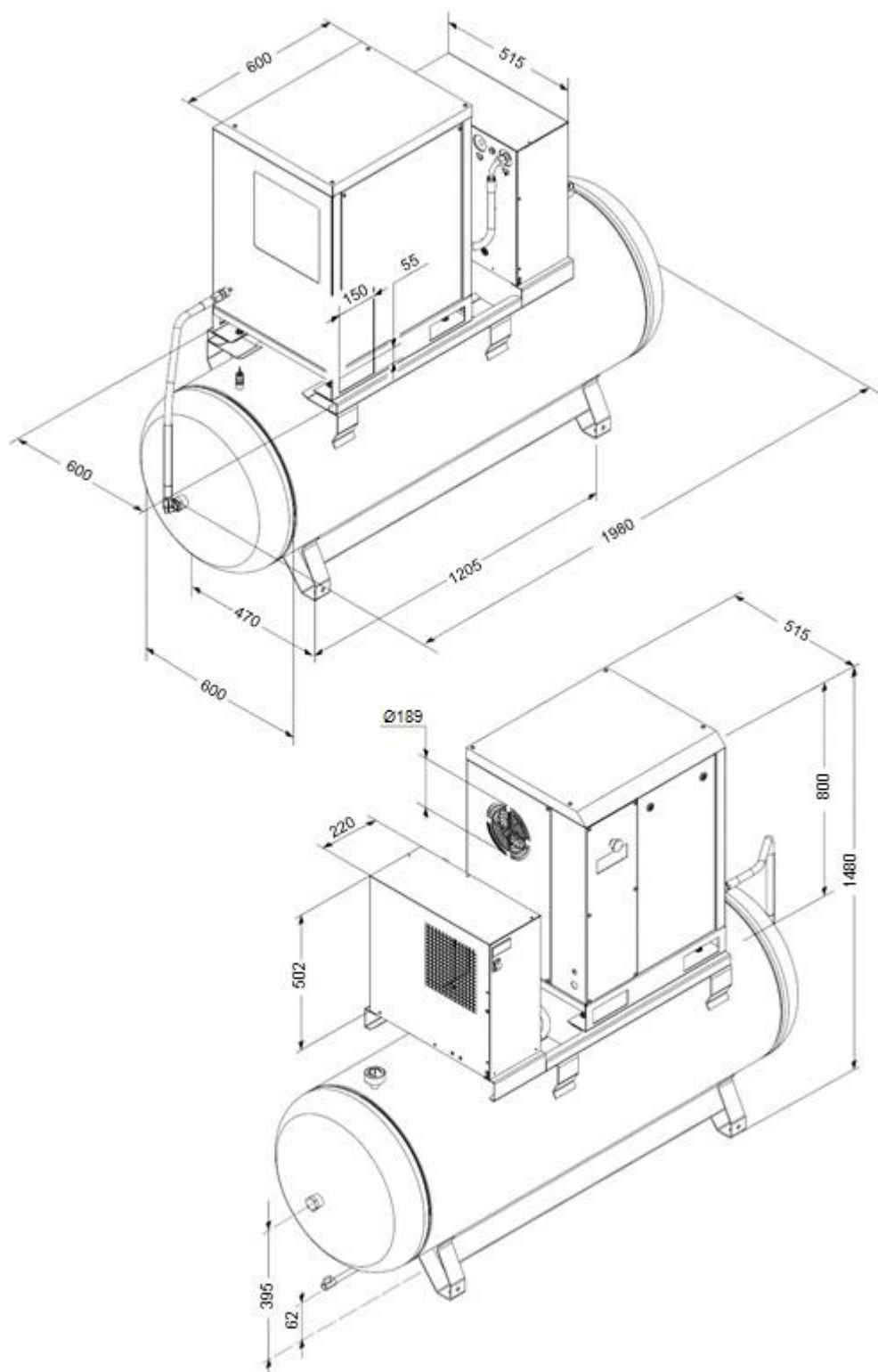
**ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ – НА РЕСИВЕРЕ 270 Л С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ
ОСУШИТЕЛЕМ 5,5 КВТ**



ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ – НА РЕСИВЕРЕ 500 Л 5,5 КВТ



**ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ – НА РЕСИВЕРЕ 500 Л С РЕФРИЖЕРАТОРНЫМ
ОСУШИТЕЛЕМ 5,5 КВТ**



ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Ротационные компрессоры предназначены для продолжительного промышленного применения в жестких условиях. Они особенно приспособлены для применения в производствах, где требуются большие объемы воздуха в течение продолжительного периода.
- Компрессор должен эксплуатироваться исключительно согласно с указаниями данного руководства, которое должно храниться в доступном месте, известном всем, так как оно должно находиться вместе с машиной весь период использования.
- Компания, в которой должен быть установлен компрессор, должна назначить лицо, ответственное за него. Он должен быть ответственным за действия, связанные с управлением, регулировками и обслуживанием: в случае замены ответственного другое лицо должно прочесть руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию и все примечания, связанные с действиями по работе и обслуживанию, сделанные на настоящий период.

СИМВОЛЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ

В руководстве используется ряд символов, которые, предупреждают об опасных ситуациях, дают практические советы или информацию. Эти символы находятся сбоку текста или рисунка или в верхней части страницы (в этом случае они относятся ко всем темам, рассматриваемым на данной странице).

Обращайте внимание на значения символов.

	ВНИМАНИЕ! Обозначает важные моменты вмешательства в работу машины, опасные ситуации, предупреждения об опасностях, рекомендации и/или важные сведения.		ОТКЛЮЧИТЬ НАПРЯЖЕНИЕ! Обязательно отключить подачу электроэнергии к машине, прежде чем выполнять какое-либо вмешательство в работу машины.
	МАШИНА ОСТАНОВЛЕНА (!) Любая операция, обозначенная этим символом должна выполняться, когда машина остановлена.		СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПЕРСОНАЛ! Все действия, обозначенные данным символом, выполняются исключительно специальным персоналом.

СИМВОЛЫ, НАНЕСЕННЫЕ НА КОМПРЕССОРЕ

На компрессоре имеется ряд различных этикеток. Их функцией прежде всего является указание на любые скрытые опасности и указания о правильных действиях при эксплуатации или в особых ситуациях.

Особо важным является их соблюдение.

Предупреждающие символы

Запрещающие символы

	Опасность высокой температуры		Не открывать отсеки, пока машина в работе
	Опасность удара током		При необходимости пользуйтесь кнопкой аварийного останова, а не отключения электросети
	Риски от горячих или опасных газов в зоне работ		Не пользуйтесь водой для тушения огня на электрических устройствах
<u>Предписывающий символ</u>			
	Емкость под давлением		Внимательно прочтите руководство пользователя
	Движущиеся механические части		
	Идут работы по техобслуживанию		
	Машина с автоматическим пуском		

Прежде чем выполнять какие-либо операции, внимательно прочтите эту страницу

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

НЕОБХОДИМО:

Убедиться, что напряжение в сети соответствует напряжению, указанному на табличке CE, и что кабель, используемый для электрических соединений, имеет соответствующее сечение.

Перед пуском компрессора всегда проверять уровень масла.

Уметь пользоваться кнопкой аварийного останова и всеми другими органами управления.

Отсоединять кабель перед любой работой по техобслуживанию, чтобы избежать случайного пуска.

Убедиться, что после проведения работ по техобслуживанию все детали правильно установлены.

Исключить появление детей и животных в зоне работ во избежание травм, вызываемых устройствами, присоединенными к компрессору.

Убедиться, что температура в рабочей зоне находится в пределах от +2 до +45° С. Рабочая температура компрессора должна быть между 70 и 85° С (температура помещения 20-25° С). Более низкая температура может привести к накоплению конденсата в маслосепараторе (внутри компрессора). **Проверьте наличие конденсата и, если необходимо, слейте его.**

Компрессор устанавливается и эксплуатируется только во взрывобезопасной зоне.

Пространство между компрессором и стеной должно быть не менее 80 см для обеспечения потока воздуха к вентилятору.

Нажимать аварийную кнопку на панели управления следует только в случае необходимости с целью избегания возможного травматизма людей или повреждения оборудования.

При вызове технической поддержки и/или рекомендации всегда указывайте модель, код и заводской номер, указанные на табличке CE.

Всегда соблюдать график технического обслуживания, указанный в руководстве пользователя.

НЕДОПУСТИМЫЕ ДЕЙСТВИЯ:

Не дотрагиваться до внутренних деталей и трубок, так как они сильно нагреваются во время работы компрессора и остаются горячими еще какое-то время после остановки компрессора.

Не помещать воспламеняемых предметов рядом с компрессором и на него.

Не эксплуатируйте компрессор, если поврежден сетевой кабель или его соединение не стабильно.

Не эксплуатируйте компрессор в условиях влажности или запыленности окружающего воздуха.

Не допускается направлять воздушную струю на людей или животных.

Не допускайте посторонних лиц к работе с компрессором и давайте им все необходимые указания.

Не касайтесь твердыми предметами вентилятора, так как они могут сломаться во время работы компрессора.

Не допускается использовать компрессор без воздушного фильтра.

Не вносите изменений в предохранительные и регулировочные устройства.

Не допускается использовать компрессор при открытых или снятых дверцах / панелях.

Не допускайте ударов вентиляторов твердыми или металлическими предметами, т.к. это может вызвать их внезапную поломку во время работы.

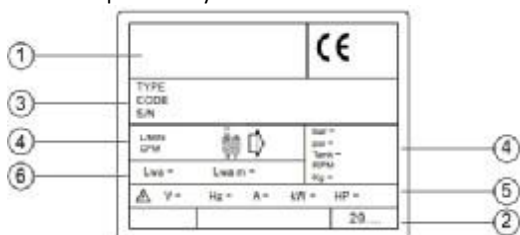
Не допускайте работы компрессора без фильтра, в том числе и предварительного.

Не позволяйте использование компрессора при открытых или снятых дверцах / панелях.

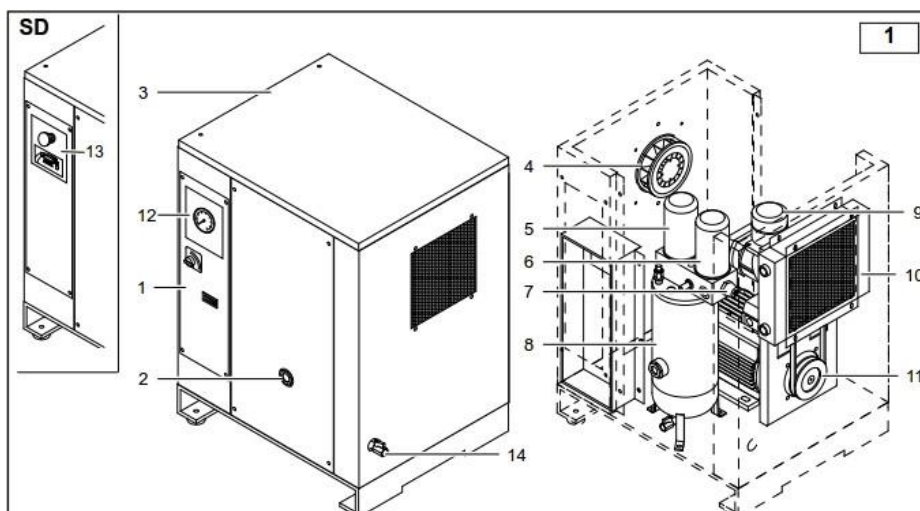
ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Приобретенный Вами компрессор имеет индивидуальную табличку CE с указанием следующих данных:

1. Данные об изготовителе
2. Год изготовления
3. ТИП = наименование
КОД = код
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР = заводской номер (всегда указывать при обращении за технической поддержкой)
4. Технические данные: воздухозабор/расход воздуха. Максимальное рабочее давление. Вместимость бака.
Оборотов в мин. Вес.
5. Напряжение, частота, поглощение, мощность.
6. Уровень шума.



УСТАНОВКА



- | | |
|---|--|
| 1) Электрооборудование | 8) Резервуар маслосепаратора |
| 2) Передняя панель / указатель уровня масла | 9) Воздушный фильтр / регулятор впуска / винтовой компрессор |
| 3) Крышка | 10) Масляный радиатор |
| 4) Электровентилятор | 11) Электродвигатель |
| 5) Масляный фильтр | 12) Панель управления |
| 6) Фильтр маслосепаратора | 13) Панель управления SD |
| 7) Клапан минимального давления | 14) Выход воздухозабора |

РАСПАКОВКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНЫ

Во время транспортировки верхняя часть компрессора защищена картонной упаковкой.

Надев специальные защитные очки, обрежьте обвязку и снимите картонную защиту с верхней части.

Прежде чем перемещать компрессор проверьте внешнее состояние оборудования. Визуально убедитесь в целостности всех деталей. Также проверьте наличие всех принадлежностей.

Поднимите машину, пользуясь вилочным погрузчиком. Установите antivибрационные элементы на их надлежащие места и, соблюдая максимальную осторожность, переместите машину в предназначенное для нее помещение.

Сохраняйте все упаковочные материалы по меньшей мере в течение гарантийного периода для большей безопасности при возможном перемещении к месту технической помощи.

После этого утилизируйте упаковочный материалы согласно действующим законам.

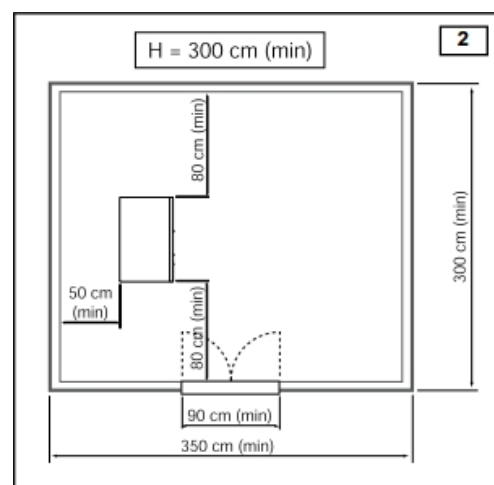
РАЗМЕЩЕНИЕ (Рис. 2)

Помещение, выбранное для установки компрессора, должно отвечать указанным ниже требованиям и соответствовать тому, о чем сказано в инструкциях по технике безопасности и правилах предотвращения несчастных случаев:

- Низкое процентное содержание пыли,
- Надлежащая вентиляция помещения и размеры, позволяющие обеспечить температуру ниже 45 °C. В случае выделения чрезмерно горячего воздуха следует установить вытяжные вентиляторы на максимально большей высоте.

Конденсат следует собирать в приемок или резервуар.

Размеры пространств не являются обязательными, но мы рекомендуем следовать им по возможности точнее.

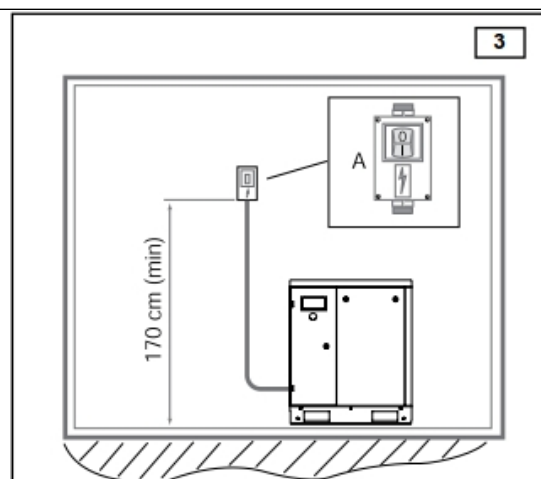


УСТАНОВКА

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ (Рис. 3)

- Поперечное сечение сетевого кабеля должно соответствовать мощности машины и включать трехфазные провода, одну нейтраль и один заземляющий провод.
- Наличие выключателя с плавким предохранителем между сетевым кабелем и панелью управления компрессора вблизи точки, где кабели входят в машину, абсолютно необходимо. Выключатель должен находиться как минимум 1,7 м от земли.
- Выключатель (А) должен быть легко доступен для оператора. Кабели должны быть утвержденного типа и иметь степень защиты не менее IP44.

Примечание: Для определения поперечного сечения кабеля и типа выключателя см. данные технической таблицы. Размеры определяются согласно «VDE0100, Часть 430 и 523», пусковой переключатель звезды на треугольник, темпер. окруж. среды 30° C, длина кабеля менее 50 м.



Электрическое соединение	400 В		2,2	3	4	4 SD	5,5
Сечение проводника,	мм ²		4G1,5	4G2,5	4G2,5	4G2,5	4G2,5
Магнитный термовыключатель	A		10	10	16	16	20
Плавкие предохранители	AgI		10	16	20	16	16

Электрическое соединение	230 В	2,2 (M)	2,2	3	4	4SD	5,5 SD
Сечение проводника,	мм ²	3G2,5	4G2,5	4G4	4G4	4G2,5	4G6
Магнитный термовыключатель	A	20	20	20	20	20	20
Плавкие предохранители	AgI	20	20	25	35	20	25

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Технические характеристики	Тип	2,2м		2,2		3		4		4 TA			5,5 TA		
Рабочее давление	бар	8	10	8	10	8	10	8	10	8	10	13	8	10	13
Наконечник выхода воздуха	тип	FS 14													
F.a.d. (согласно ISO 1217 прилож. С)	л/мин	300	260	325	290	430	385	580	485	580	485	-	720	650	485
Количество масла	л	2,2													
Количество масла для долива	л	0,25													
Макс.конеч.темп. выше окруж.	°C	-		-		-		-		-			-		
Восстанавливаемое тепло	кДж/ча с	7524		7524		10260		13680		13680			18800		
Расход охлаждающего вентилятора	м³/час	600													
Переброс масла	мг/м³	2 - 4													
Электродвигатель	тип	B3B14													
Номинальная мощность	кВт	2,2		2,2		3		4		4			5,5		
Макс.поглощаемая мощность, включ. вентиляцию	кВт	3,21		3	3	3,8	4,2	4,8	4,8	5,2	5,1	5	6,5 5	6,7 0	6,8 5
Класс защиты распределительного ящика	IP									54					
Макс.температура окружающего воздуха	°C	2 - 45													
Уровень шума согласно (Pneutrop/CagiN2CPTC2)	дБ(А)	58				59		60		60			64		

Электрические параметры															
Напряжение	В/Гц	230/1	400/3												
Вспомогательное напряжение	В/Гц	-	-	-	-	24/1			24/1						
Пусковой поглощенный ток	А	75	35		40		52		24			30			
Максимальный поглощенный ток включая вентиляцию	А	14,3	5,2	5,2	6,2	6,6	8,7	8,4	8,7	8,5	8	10,2	10,5	10,2	
Класс защиты электродвигателя	кВт	-	-	--		-		1,21			1,52				
Класс изоляции двигателя	IP	55/F													
Эксплуатационный коэффициент		1,1													

Устройства защиты											
Макс. температура масла	°C										
Уставка выкл. двиг-ля по перегруз.	A	14,5	5,5	6,6	8,8	5,2			6,8		
Уставка предохранит. клапана	бар	14									

Габариты и вес												
Длина	мм	580									600	
Ширина	мм	480									520	
Высота	мм	760									780	
Вес	Кг	87	87	92	93	94			125			
Размер выходного отверстия воздуха	G	1/2"										

Габариты и вес + резервуар		200					270	500
Длина	мм	1400					1560	1980
Ширина	мм	510					570	600
Высота	мм	1280					1390	1480
Вес	кг	144	144	149	151	152	203	236
Размер выходного отверстия воздуха	G	1/2"						

Габариты и вес + резервуар + осушитель		200					270	500
Длина	мм	1400					1560	1980
Ширина	мм	510					570	600
Высота	мм	1280					1390	1480
Вес	кг	175	175	180	182	182	234	267
Размер выходного отверстия воздуха	G	1/2"						

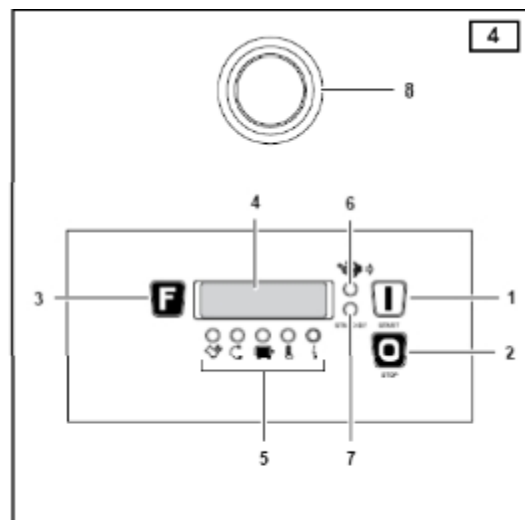
ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Эта модель оснащена электронным управлением, называемым “EasyTronic II Micro”, которое контролирует все функции компрессора.

1. Клавиша START (ПУСК): управляет пуском компрессора.
2. Клавиша RESET(ВОЗВРАТ): управляет выключением компрессора.
3. Клавиша «function» (функция): Перемещение от одного дисплея к другому.
4. Дисплей: Передает информацию.
5. Аварийные предупредительные лампы: Загораются при аварийной ситуации.
6. Предупредительная лампа: Свидетельствует о загрузке компрессора.
7. Предупредительная лампа режима ожидания. Показывает состояние ожидания компрессора.
8. Кнопка аварийного выключения. Нажатие этой кнопки вызывает немедленный останов компрессора. **Использовать ее следует исключительно в случаях** действительной необходимости.



РАБОЧИЕ ПЕРИОДЫ

- Функция СТОП - ООСТАНОВ: компрессор запускается командой от реле давления. При достижении максимального давления она останавливается и автоматически запускается снова только тогда, когда достигается минимально допустимая величина.
- Функция компрессора регулируется с помощью электронного узла управления, который измеряет давление посредством датчика давления и определяет останов машины, когда достигается максимальное давление (вакуумметрическое давление), в период которого не происходит забора воздуха.
- Время вакуумного давления составляет 75 сек., однако следует контролировать, чтобы количество выключений в час НЕ ПРЕВЫШАЛО рекомендованного максимального количество 10. Если оно превышает, увеличьте «время вакуума» с тем, чтобы избежать излишних циклов включения и выключения.



РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ

Пользователь должен устанавливать перехватывающее и регулирующее устройство по ходу потока в компрессоре с тем, чтобы установить линию распределения воздуха согласно своим требованиям.

ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

ИЗМЕНЯЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ



Эти уставки применяются исключительно к моделям, оснащенным блоком питания “EasyTronic IIMicro”.

Меню пользователя

При выключенном компрессоре удерживайте кнопку «Функция» нажатой не менее 5 секунд.

№	Параметр	Ед. изм.	Мин. давление	Значение по умолчанию	Максимальная величина
U0	Установленное давление без нагрузки (*)	Бар	0.5	10,0	15,0
U1	Установленное давление с нагрузкой (**)	Бар	0	8,5	(Установленное Р без нагрузки) – 0,5
U2	Единица измерения (***)	Бар(фунт/кв.дюйм)	0	1	1

- Для установки требуемого параметра используйте клавиши START (вперед) и RESET (назад),
- Затем нажмите клавишу FUNCTION, чтобы вывести на дисплей значение выбранного параметра.
- для изменения величины используйте клавиши START (для увеличения) и RESET (для уменьшения).
- Подтвердите установленную величину нажатием клавиши FUNCTION.
- Блок питания возвращается в главное меню, и через 5 секунд без нажатия какой-либо клавиши он возвращается к стандартному дисплею.

(*) Установленное безнагрузочное давление: показывает величину давления, при которой компрессор запускает рабочий цикл без нагрузки.

(**) Установленное нагрузочное давление: показывает величину давления, при которой компрессор снова выполняет сжатие воздуха.

(***) 1 = бар, 0 = фунт./кв.дюйм

Меню поддержки

Нижеприведенные уставки должны выполняться только лицами, допущенными к таким операциям.

При выключенном компрессоре или в аварийном положении удерживайте клавиши FUNCTION и RESET в нажатом положении не менее 5 сек., затем появится запрос на пароль.

№	Параметр	Ед. изм.	Мин. давление	Значение по умолчанию	Максимальная величина
A0	Температура включения вентилятора	°C	0	80	150
A1	Время без нагрузки	сек.	30	75	900
A2	Время задержки в фазе останова	сек.	30	60	900
A3	Включение датчика давления (*)		0	1	1
A4	Включение датчика температуры (*)		0	1	1
A5	Включение автоматического пуска(*)		0	0	1
A6	Включение чередования фаз (*)		0	1	1
A7	Истечение срока масла	часов	0	2000	65536
A8	Истечение срока масляного фильтра	часов	0	2000	65536
A9	Срок службы воздушного фильтра	часов	0	1000	65536
A10	Срок службы маслосепаратора	часов	0	2000	65536
A11	Всего часов (**)	часов	0	-	65536
A12	Часов с нагрузкой (**)	часов	0	-	65536

(*) 1 = задействовано ; 0 = отменено

- * Для установки требуемого параметра используйте клавиши START (вперед) и RESET (назад),
- * Затем нажмите клавишу FUNCTION, чтобы вывести на дисплей значение выбранного параметра.
- * Для изменения величины используйте клавиши START (для увеличения) и RESET (для уменьшения).
- * Подтвердите установленную величину нажатием клавиши FUNCTION.
- * Блок питания возвращается в главное меню, и через 5 секунд без нажатия какой-либо клавиши он возвращается к стандартному дисплею.

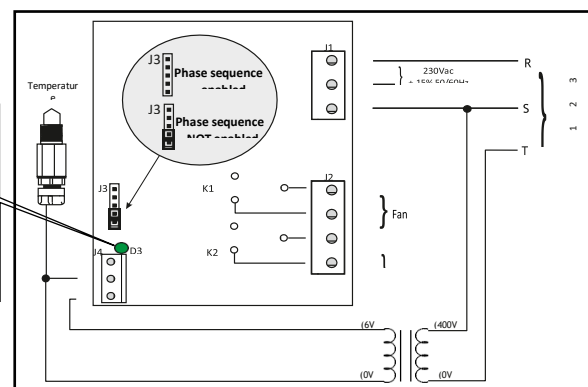
АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ



В период нормальной работы компрессора возможно появление следующих сигналов

Версия SE :

NR. OF BLINKS	ALARM TYPE
2	Температура более 110°C
3	Неправильная последовательность фаз
4	Одна фаза отсутствует или напряжение слишком низкое
5	Датчик температуры неисправен или не подключен
6	Неисправна электронная плата



TA / TRONIC версия Предупредительные лампы аварийных сигналов (Рис. 5):



Техническое обслуживание

Эта предупредительная лампа загорается для указания необходимости проведения ТО.



Эта предупредительная лампа указывает на неправильное электрическое соединение.

Компрессор блокируется. Проверьте соединение силового кабеля и на выводах электрической панели компрессора.



Температура масла. Мигающее горение лампы указывает на предаварийное состояние без блокирования компрессора. При постоянном горении данной лампы компрессор блокируется. Дайте компрессору остынуть и проверьте уровень масла.



Превышение максимальной температуры двигателя. Компрессор заблокирован.

Дайте компрессору остынуть и проверьте уставку теплового реле.



Загорание этой лампы указывает на перерыв в подаче электропитания.

В остановленном положении компрессора нажмите RESET (возврат) для снятия аварийного сигнала, прежде чем выполнить повторный пуск.

Сообщения об аварийном состоянии. На экран выводятся следующие сообщения:

AL1	Неисправность или поломка температурного датчика с блокированием компрессора. Замените датчик.
AL2	Неисправность или поломка датчика давления с блокированием компрессора. Замените датчик.
AL3	Отсутствие фазы или чередования фаз в трансформаторе с блокированием компрессора. Проверьте наличие фазы и, если необходимо, замените трансформатор.
AL4	Аварийная ситуация в результате максимального давления с блокированием компрессора. Обратитесь в центр технической поддержки для устранения причины неисправности.
AL5	Быстрое повышение температуры, вызывающее блокирование компрессора. Обратитесь в центр технической поддержки для устранения причины неисправности.
AL6	Была нажата кнопка аварийного выключения. Верните кнопку в первоначальное положение.

Все аварийные сигналы инициируют блокирование компрессора, повторный запуск которого возможен лишь после устранения причины.

Аварийный сигнал остается даже после разрешения возникшей проблемы. Для отмены его, прежде чем выполнять пуск, нажмите кнопку RESET.

Уведомление о необходимости технического обслуживания.

Блок питания также уведомляет о необходимости периодических операций по ТО. Внутренние счетчики показывают уменьшение количества часов нагрузки, пока не будет достигнут ноль. При этом уровне на дисплее появится сигнал о техническом обслуживании.

CH1 Истечение срока масла. Замените масло

CH2 Истечение срока службы масляного фильтра. Замените масляный фильтр.

CH3 Истечение срока службы воздушного фильтра. Замените воздушный фильтр.

CH4 Истечение срока службы маслосепаратора. Замените фильтр маслосепаратора.

Если большее количество сигналов подтверждено в одно и то же время, они появляются на дисплее один за другим. После проведения технического обслуживания внутренние счетчики необходимо перепрограммировать.

АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ



Перед первичным пуском машины следует проверить следующее:

- напряжение в сети совпадает с напряжением, указанным на табличке СЕ;
- электрические соединения выполнены с использованием кабелей правильного сечения;
- выключатель сетевого питания имеет соответствующие плавкие предохранители;
- уровень масла находится выше минимального – если необходимо, долейте маслом того же типа.

ПОДСОЕДИНИТЬ РЕЗЕРВУАР, ИСПОЛЬЗУЯ ШЛАНГ

Первичный пуск компрессора должен выполняться только квалифицированными специалистами.

ВКЛ./ВЫКЛ. (Рис. 4)

Перед пуском машины снимите заднюю панель, включите машину установкой выключателя (2) в положение ON и проверьте правильность направления вращения двигателя, как указано стрелками, нанесенными на пластинку винтового двигателя (Рис.6). Если направление вращения неправильно, немедленно выключите машину, переведя выключатель (2) и настенный выключатель в положение OFF. Откройте электрический отсек и поменяйте положения электрических кабелей двух фаз на контактной колодке. Закройте электрический отсек и запустите заново.

SD звезда-треугольник (Рис. 5). Процедура включения начинается нажатием клавиши START (1). Начинает мигать резервный СИД, и через несколько секунд выполняется проверка наличия фаз и их правильной последовательности. Если компрессор блокируется, и предупреждающая лампа  загорается, срабатывает устройство чередования фаз, нажмите клавишу RESET (2) и установите стенной выключатель в положение OFF. Откройте электрический отсек и поменяйте положение двух фаз в силовом распределительной коробке. Закройте электрический отсек и перезапустите. Процедура пуска повторяется: Винтовой СИД (6) мигает и через несколько секунд горит постоянным светом, запускается нагрузочная фаза, пока не будет достигнуто значение «установлено давление без нагрузки». Винтовой СИД (6) снова мигает, и начинается фаза безнагрузочной работы.

Если в конце безнагрузочной работы (по умолчанию 75 сек.) давление не опустилось ниже величины «установлено нагрузочное давление», компрессор останавливается, и резервный СИД загорается (7); в противном случае, по достижении величины «установлено нагрузочное давление» компрессор перезапускает нагрузочную фазу, а Винтовой СИД горит в непрерывном режиме (6).

При нормальной функции нажмите клавишу Function (3). На дисплее появится следующая информация:

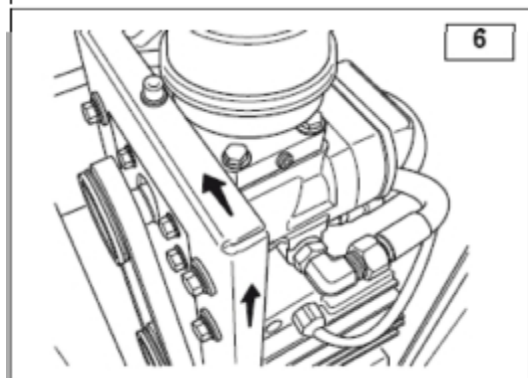
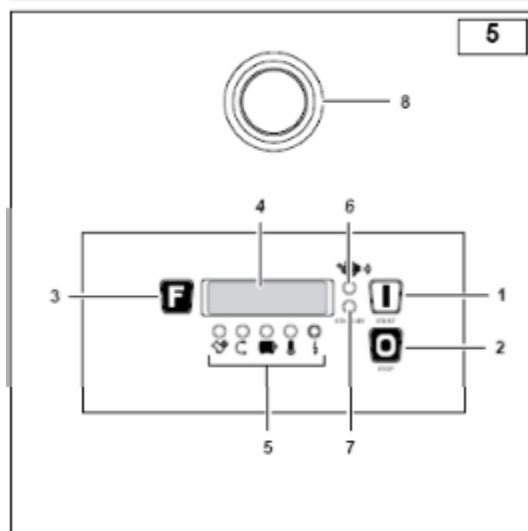
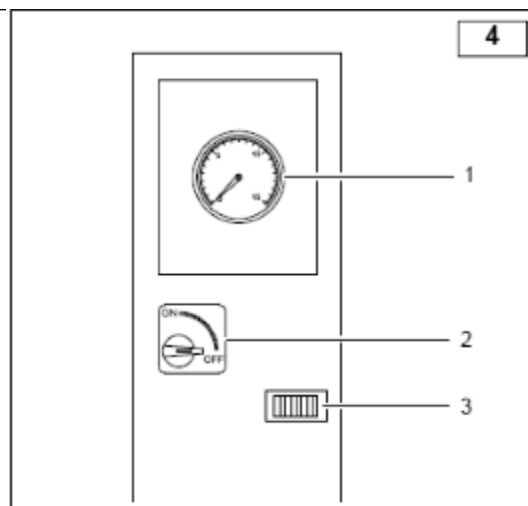
Давление

Температура

Общее количество часов работы (при включенном компрессоре),

Часы работы с нагрузкой (компрессор в нагрузочной фазе).

При нажатии клавиши RESET (2) начинается процедура выключения, Винтовой СИД (6) мигает, и компрессор входит в режим безнагрузочной работы на время, установленное параметром «время останова с задержкой» (по умолчанию 60 сек.). В конце цикла компрессор останавливается.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание!!! Перед первым пуском компрессора выполнить проверку уровня масла. При его низком уровне, долить масло той же марки. Также в винтовой блок необходимо вручную залить немного масла, чтобы предотвратить возможное повреждение винтовой пары. Эти же действия необходимо выполнять если компрессор не запускался в течение 30 дней.

- Рекомендуется применять оригинальное масло FSN; использование другого масла не гарантирует надлежащую производительность и соблюдение графика технического обслуживания.
- Операции по техническому обслуживанию, описанные в таблице ниже и на следующих страницах, должны выполняться уполномоченным персоналом.



Таблица технического обслуживания

Тип работ	График техобслуживания		периодичность
	часы работы (при использовании МИНЕРАЛЬНОГО МАСЛА)	часы работы (при использовании СИНТЕТИЧЕСКОГО МАСЛА)	
Слив конденсата из ресивера (при наличии)	50	50	еженедельно
Слив конденсата из масляного бака	50	50	еженедельно
Проверка уровня масла и долив	500	500	ежемесячно
Чистка патрона всасывающего воздушного фильтра	500	500	-
Проверка натяжения приводного ремня	500	500	1 раз в год
Проверка и чистка радиатора	1000	1000	1 раз в год
Замена патрона всасывающего воздушного фильтра	1000	1000	1 раз в год
Замена масляного фильтра	2000	4000	1 раз в год
Замена фильтра маслоотделителя	2000	4000	1 раз в год
Замена масла	2000	4000	1 раз в год
Замена обратного продувочного клапана	4000	4000	1 раз в год
Техобслуживание впускного клапана	4000	4000	
Техобслуживание клапана минимального давления	8000	8000	
Замена приводного ремня	4000	4000	
Замена гибких шлангов	8000	8000	
Замена электромагнитного клапана	8000	8000	
Техобслуживание/замена винтового блока	16000	16000	
Информацию о техобслуживании подшипников электродвигателя можно найти в руководстве по эксплуатации двигателя и/или на его заводской табличке			

Чтобы проверить правильность работы оборудования, следует выполнить следующие проверки **после первых 100 часов работы**:

- 1) Проверить уровень масла: при необходимости долить масло той же марки.
- 2) Удостовериться в надлежащей затяжке болтов: в частности, болтов электрических соединений.
- 3) Визуально проверить надлежащую герметичность всей арматуры.
- 4) Проверить натяжение ремня и, при необходимости, отрегулировать его.
- 5) Проверить часы работы и тип выбранного техобслуживания
- 6) Проверить температуру в помещении.

ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ КОМПРЕССОРА ВСЕГДА НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНИТЬ СЛЕДУЮЩЕЕ:

- ✓ Нажать кнопку автоматического останова компрессора (не путать с кнопкой аварийного останова).
- ✓ Отключить питание компрессора с помощью настенного выключателя.
- ✓ Закрыть кран на трубопроводе.
- ✓ Убедиться, что в баке маслоотделителя нет сжатого воздуха.
- ✓ Снять обтекатели и/или панели.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

СЛИВ КОНДЕНСАТА (Рис. 6)

Охлаждение масло-воздушной смеси установлено на более высокую температуру относительно точки росы воздуха (при нормальных рабочих условиях компрессора). Тем не менее, конденсат в масле не может быть удален полностью.

Продуйте сжатый воздух через кран В, а затем закройте его как только вместо воды начнет вытекать масло. Проверьте уровень масла и долейте, если это необходимо.

КОНДЕНСАТ ЯВЛЯЕТСЯ ЗАГРЯЗНЯЮЩЕЙ СМЕСЬЮ! Его нельзя сливать в канализацию.

ПРОВЕРКА УРОВНЯ МАСЛА И ДОЛИВ (Рис. 6)

При выключенном компрессоре снимите переднюю панель (2) и проверьте уровень масла по индикатору.

Если уровень ниже минимального, снимите переднюю панель и долейте масло через отверстие А. Объем масла для заполнения между минимальным и максимальным уровнями равен 0.5 л. Используйте масло того же типа (RotEnergy Plus).

ЧИСТКА/ЗАМЕНА ФИЛЬТРУЮЩЕГО ЭЛ-ТА (Рис. 7)

При остановленном компрессоре снимите крышку и тщательно прочистите фильтрующий элемент D, пользуясь сжатым воздухом в направлении изнутри наружу. Проверьте его, глядя на свет, на наличие разрывов и, если нужно, замените.

Фильтрующий элемент и крышку следует устанавливать осторожно, чтобы не допустить проникновения пыли в узел сжатия.

Категорически не допускается пользоваться компрессором без фильтрующего элемента.

Замените элемент D. Аварийный сигнал СН3.

ЧИСТКА РАДИАТОРА

Рекомендуется выполнять чистку радиатора в случае ненормального повышения температуры, тем не менее, не реже одного раза в год. Для этого следует:

Проложить лист защитного пластика под набивку радиатора; Разбрызгивать (через пистолет с разведенным моющим средством) в направлении изнутри наружу.

- проверить правильность прохождения воздуха через радиатор.

ЗАМЕНА МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА (Рис. 7)

При остановленном компрессоре снимите крышку и переднюю панель.

Аварийный сигнал СН2.

При каждой замене следует также менять фильтр E: открутить старый фильтр и заменить. Прежде чем вручную устанавливать фильтр, всегда наносите немного масла на кромку фильтра и уплотнитель.

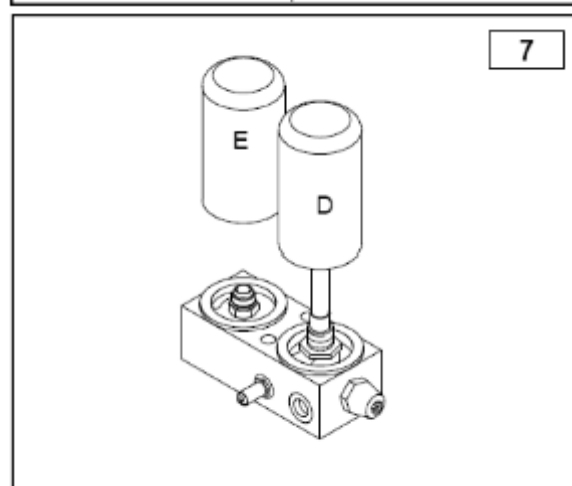
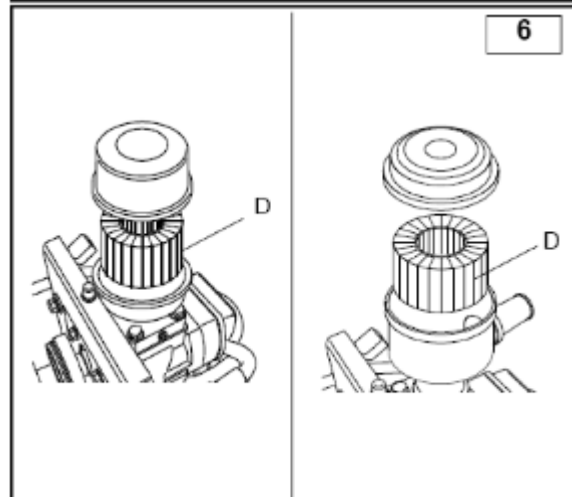
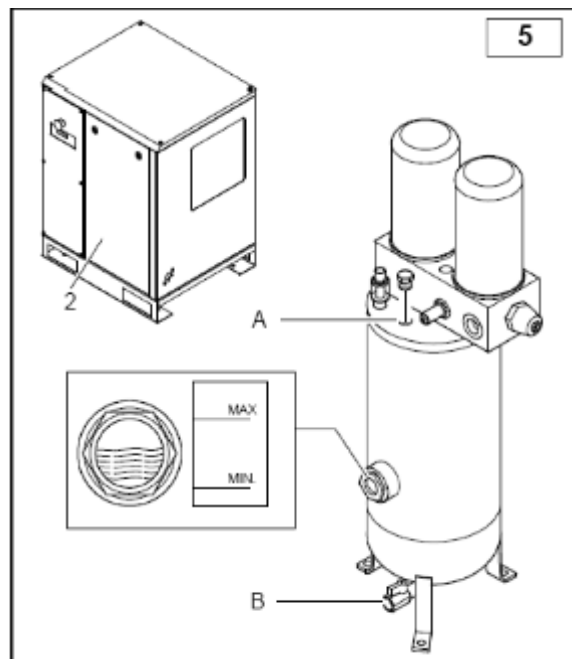
ЗАМЕНА ФИЛЬТРА СЕПАРАТОРА (Рис. 7).

При остановленном компрессоре снимите крышку и переднюю панель.

Аварийный сигнал СН4.

Фильтр маслосепаратора D не подлежит чистке; его следует заменять.

- Рукой открутите фильтр (если нужно с помощью специального инструмента), вращая против часовой стрелки.
- Слегка смазав уплотнение фильтра сепаратора и кольцевое уплотнение, установите новый фильтр, вращая его по часовой стрелке.





ЗАМЕНА МАСЛА (Рис. 8)

Когда компрессор находится в горячем состоянии: свыше 70 °С, замените масло.

Аварийный сигнал: CH1

- Снимите переднюю панель.
- Присоедините кран В в основании резервуара сепаратора к сливному шлангу.
- Открутите крышку отверстия А, откройте кран и сливайте масло в контейнер до полного опорожнения.
- Заверните кран В и отсоедините шланг.
- Через отверстие А заполните компрессор новым маслом (примерно 2,2 л для полного залива) и закрутите крышку.
- Запустите компрессор и дайте ему поработать 5 минут, затем остановите компрессор и выждав 5 минут, проверьте уровень масла. Долейте, если это необходимо.

ОТРАБОТАННОЕ МАСЛО ЗАГРЯЗНЯЕТ ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ !

Утилизируйте его в соответствии с действующим природоохранным законодательством.

- Компрессор поставляется с залитым в нем маслом марки RotEnergy Plus.

Если Вы хотите использовать другой сорт масла, замену можно производить только при полном опорожнении. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ СМЕШИВАТЬ РАЗНЫЕ ТИПЫ МАСЛА.

В таких случаях рекомендуется также заменять масляный фильтр и фильтр сепаратора.

ПРОВЕРКА НАТЯЖЕНИЯ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ (Рис. 9)

В остановленном состоянии компрессора снимите заднюю панель и проверьте натяжение ремня.

Для выполнения этой проверки пользуйтесь соответствующим измерительным прибором, точно определяющим натяжение ремня с помощью устройств измерения частоты. Для этого проделайте следующее:

- Поместите микрофон измерительного прибора вблизи ремня и ударьте по ремню гаечным ключом. Снимите показание, выявленное прибором и, если оно отличается от значений, указанных в таблице (Рис. 9А), отрегулируйте натяжение.

Значение выше = натяжение слишком сильное

Значение ниже = натяжение недостаточно.

Ослабив 4 болта, отрегулируйте натяжение винтом С2. После регулировки затяните болты С1.

Снова проверьте величину частоты и, при необходимости, повторите операцию.

ЗАМЕНА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ (Рис. 9А)

В остановленном положении компрессора снимите заднюю панель. Ослабьте 4 болта С1 и откручивайте винт С2, отпускающий ремень С до полного ослабления.

Выньте ремень и замените его на новый.

После замены проверьте натяжение ремня, как указано ранее.

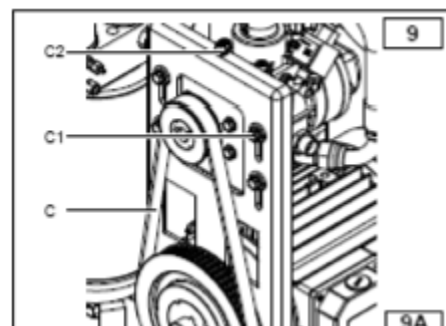
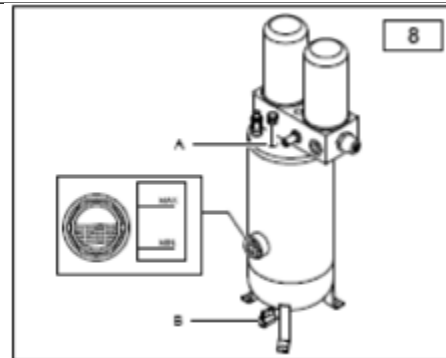
ЗАМЕНА МИНИМАЛЬНОГО КЛАПАНА (Рис. 10)

Замените уплотнения, обозначенные буквой G. Замените изношенные детали (F) с помощью комплекта минимального давления.

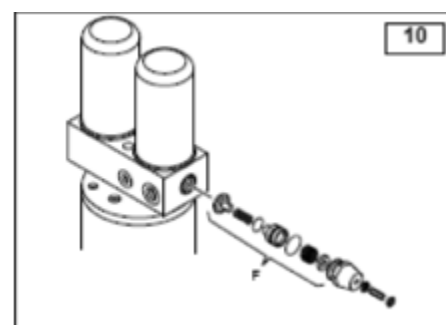
ЗАМЕНА ГИБКИХ ШЛАНГОВ

Рекомендуется проводить замену шлангов одновременно с заменой масла.

Ослабьте крепеж шлангов, замените шланги и сильно затяните крепеж. Продолжите это при заключительных стадиях процедуры замены масла.



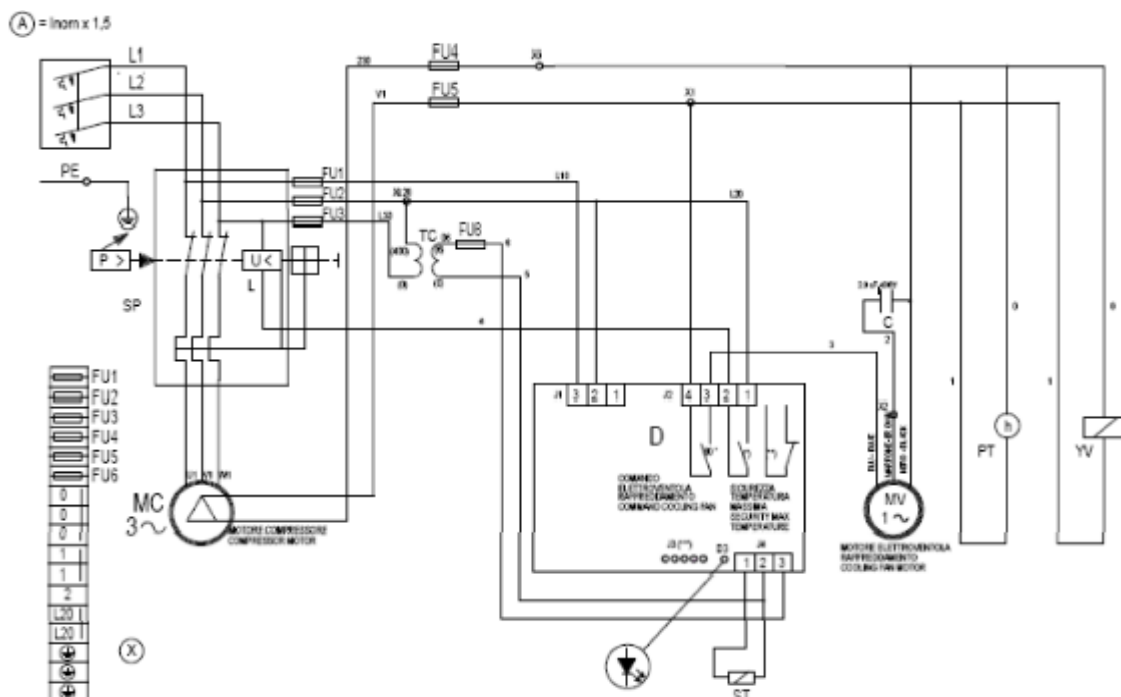
Type	Pressure	Tension frequency (Hz)
3.5 SD	8 bar	110 Hz
3.5 SD	10 bar	
3.5 SD	12 bar	
4 SD	8 bar	105 Hz
4 SD	10 bar	
4 SD	12 bar	
4	8 bar	105 Hz
4	10 bar	
3	8 bar	95 Hz
3	10 bar	
2.2	8 bar	90 Hz
2.2	10 bar	
2.2M	10 bar	90 Hz



УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Остановился двигатель (сигнал от теплового реле)	Недостаточное напряжение Чрезмерная температура	Проверить напряжение, нажать Reset, затем перезапустить Проверить уставку поглощения двигателя и реле. Если поглощение нормальное, нажать Reset и перезапустить.
Высокий расход масла	Неисправность с дренажом Слишком высокий уровень масла Поломка фильтра маслосепаратора Течь уплотнения маслосепаратора	Проверить сливной шланг и клапан Проверить уровень и, если необходимо, слить часть масла Заменить фильтр маслосепаратора Заменить уплотнения штуцера маслосепаратора
Вытекает масло из входного фильтра	Входной регулятор остается открытым	Проверить регулятор и электромагнитный клапан
Открытие предохранительного клапана	Чрезмерно высокое давление Входной регулятор в конце цикла не закрывается Засор фильтра маслосепаратора	Проверить уставки давления Проверить регулятор и электромагнитный клапан Заменить фильтр маслосепаратора
Активизация датчика температуры компрессора	Слишком высокая температура в помещении Засорен радиатор Слишком низкий уровень масла Не запускается охлаждающий вентилятор	Усилить вентиляцию Очистить радиатор растворителем Долить масло Проверить электродвигатель вентилятора
Низкая производительность компрессора	Воздушный фильтр загрязнен или забит	Прочистить или заменить фильтр
Компрессор во время работы не сжимает воздух	Закрит регулятор, не может открываться из-за загрязнения Закрит регулятор, не может открываться, т.к. не получает команду	Вынуть входной фильтр и вручную проверить его открывание. Если нужно, прочистить. Проверить наличие сигнала электромагнитного клапана. В случае повреждения какой-либо детали заменить ее.
Компрессор сжимает воздух при давлении, превышающем максимальное	Регулятор не может открываться из-за загрязнения Регулятор не может открываться, т.к. не поступает команда на открытие	Снять и прочистить регулятор Проверить наличие сигнала между реле давления и электромагнитным клапаном. В случае повреждения какой-либо детали заменить ее.
Компрессор не запускается	Засорен фильтр маслосепаратора Дефект клапана минимального давления	Заменить фильтр маслосепаратора Извлечь клапан. При необходимости прочистить и установить уплотнение.
Компрессор запускается с трудом	Недостаточное напряжение Утечка в трубке	Проверить напряжение подающей сети Подтянуть крепеж

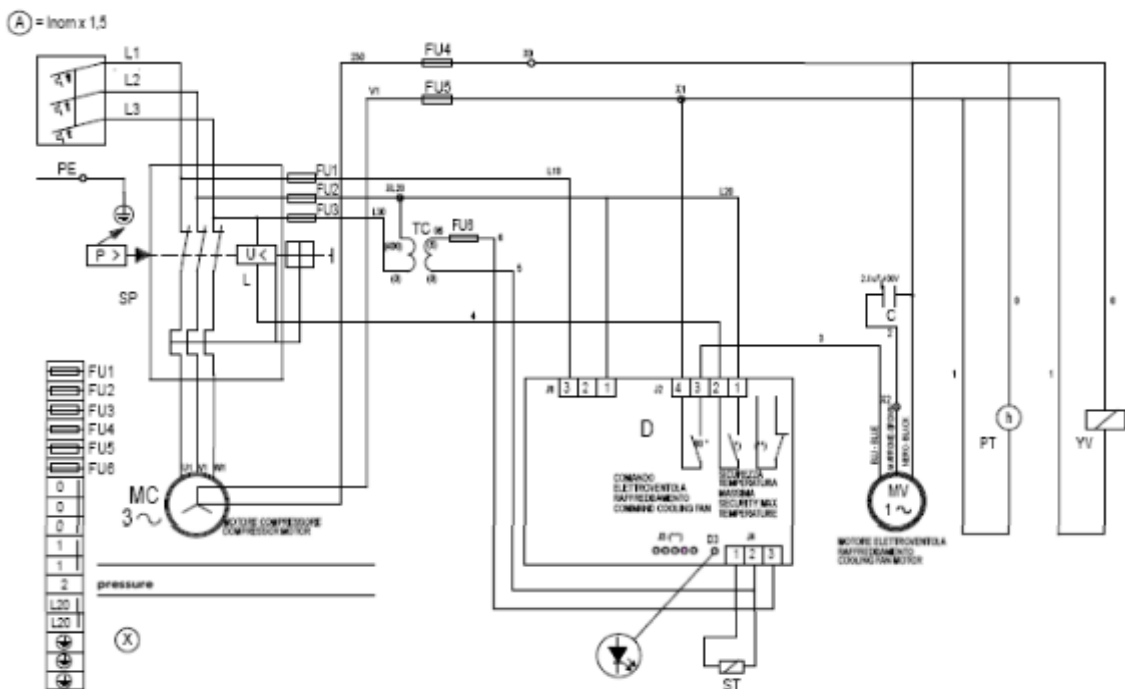
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Обозначения	Описание	2,2 кВт	3 кВт	4 кВт	
		230 В – 3 50/60 Гц			
FU1, FU2-FU3	Плавкие предохранители 2A 5x20				
FU4, FU5	Плавкие предохранители 2A 5x20				
FU6	Плавкие предохранители 500 В mA 5x20				
TC	Трансформатор Pr.230/Sec 6				
SP	Реле давления с выключением	6,6-10	10 - 16	10 - 16	
L	Минимальная обмотка электромагнита				
D	Электронный командоаппарат				
ST	Температурный зонд				
YV	Электромагнитный клапан				
PT	Счетчик часов				
D3	Светоизлучающий диод (СИД)				
	Сечение кабеля электродвигателя (ммq)	4G1.5	4G2.5	4G1.5	

(*)-(NA)-ALIM. OUT	(*)-(NA)-POWER SUPPLY OUT	(**)-(NC)-ALIM. IN	(**)-(NC)-POWER SUPPLY IN
(*)-(NA)-ALIM. IN	(*)-(NA)-POWER SUPPLY IN	+T* < 100 °	+T* < 100 °
+T* > 110 °	+T* > 110 °	(***)	(***)
(*)-(NA)-ALIM. IN	(*)-(NA)-POWER SUPPLY IN	SEQUENZA FASI	PHASE SEQUENCE DEVICE
+ D3 LAMPEGGIO	+ D3 FLASHING	NON ABILITATO	DISABLED
		(***)	(***)
		SEQUENZA FASI	PHASE SEQUENCE DEVICE
		ABILITATO	ENABLED

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Обозначения	Описание	2,2 кВт	3 кВт	4 кВт
		400 В – 50/60 Гц		
FU1, FU2-FU3	Плавкие предохранители 2А 6,3х32			
FU4, FU5	Плавкие предохранители 2А 5х20			
FU6	Плавкие предохранители 500 В мА 5х20			
TC	Трансформатор Pr.400/Sec 6			
SP	Реле давления с выключением	4-6.3	6.3-10	6.3-10
L	Минимальная обмотка электромагнита			
D	Электронный командоаппарат			
ST	Температурный зонд			
YV	Электромагнитный клапан			
PT	Счетчик часов			
D3	Светоизлучающий диод (СИД)			
	Сечение кабеля электродвигателя (мм ²)			

(*)-(NA)-ALIM. OUT (*)-(NA)-POWER SUPPLY OUT

(*)-(NA)-ALIM. IN (*)-(NA)-POWER SUPPLY IN

+T* > 110 *

(*)-(NA)-ALIM. IN (*)-(NA)-POWER SUPPLY IN

+ D3 LAMPEGGIO + D3 FLASHING

(**)-(NC)-ALIM. IN (**)-(NC)-POWER SUPPLY IN

+T* < 100 *

(**)-(NC)-ALIM. IN (**)-(NC)-POWER SUPPLY IN

+T* < 100 *

(**)-(NC)-ALIM. IN (**)-(NC)-POWER SUPPLY IN

+T* < 100 *

(**)-(NC)-ALIM. IN (**)-(NC)-POWER SUPPLY IN

+T* < 100 *

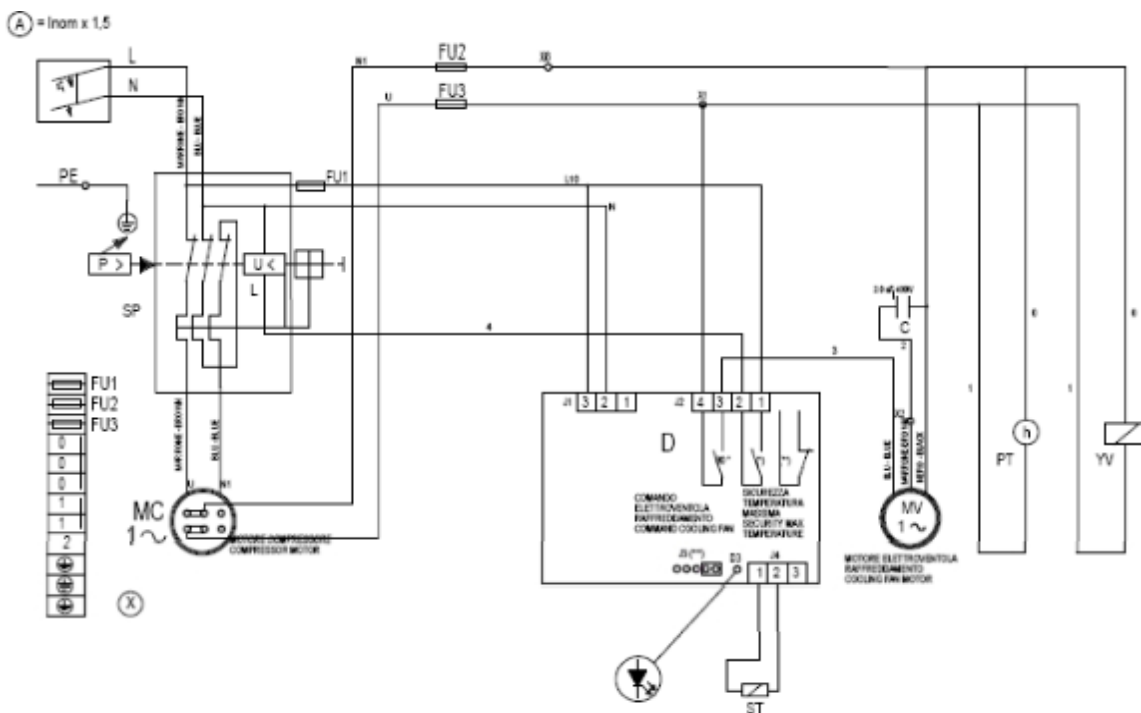
(**)-(NC)-ALIM. IN (**)-(NC)-POWER SUPPLY IN

+T* < 100 *

(**)-(NC)-ALIM. IN (**)-(NC)-POWER SUPPLY IN

+T* < 100 *

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Обозначения	Описание	2,2 кВт		
		230В-1 50/60 Гц		
FU1, FU2-FU3	Плавкие предохранители 2А 5х20			
SP	Реле давления с выключением	6,6-10		
L	Минимальная обмотка электромагнита			
D	Электронный командоаппарат			
ST	Температурный зонд			
YV	Электромагнитный клапан			
PT	Счетчик часов			
D3	Светоизлучающий диод (СИД)			
	Сечение кабеля электродвигателя (мм ²)	3G2,5		

(*)-(NA)-ALIM. OUT

(*)-(NA)-ALIM. IN

+T* > 110 *

(*)-(NA)-ALIM. IN

+ D3 LAMPEGGIO

(*)-(NA)-POWER SUPPLY OUT

(*)-(NA)-POWER SUPPLY IN

+T* > 110 *

(*)-(NA)-POWER SUPPLY IN

+ D3 FLASHING

(**)-(NC)-ALIM.IN

+T* < 100 *

(***) - ●●●●■

SEQUENZA FASTI

NON ABILITATO

(***) - ●●●●●

SEQUENZA FASTI

ABILITATO

(**)-(NC)-POWER SUPPLY IN

+T* < 100 *

(***) - ●●●●■

PHASE SEQUENCE DEVICE

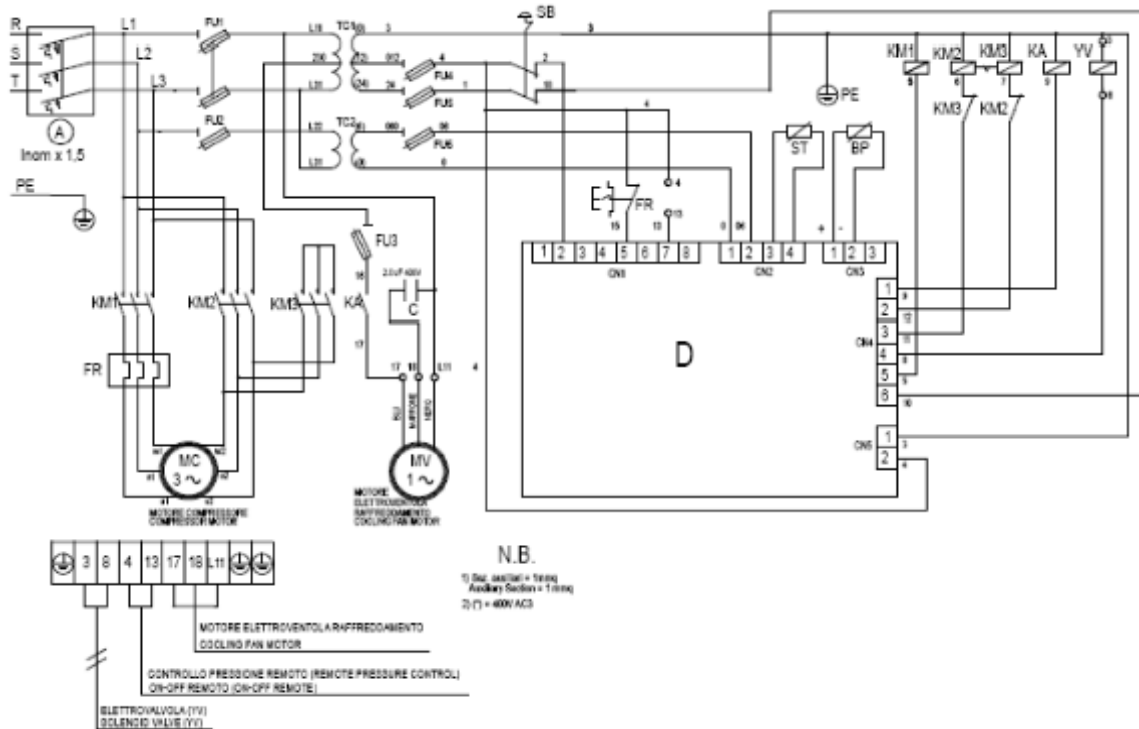
DISABLED

(***) - ●●●●●

PHASE SEQUENCE DEVICE

ENABLED

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Обозначения	Описание	4кВт		5,5 кВт	
		230В	400В	230В	400В
TC1	Трансформатор Pr. 0230/400 Sec 0/12/24 100 BA				
TC2	Трансформатор Pr. 0230/400 Sec 06				
SB	Аварийная кнопка + n.2NC 230D 10A				
FU1	Керамические предохранители 10.3 x 38 GG 4A 500 В				
FU2.FU3	Керамические предохранители 10.3 x 38 GG 1A 500 В				
FU4.FU5	Керамические предохранители 10.3 x 38 GG 2A 500 В				
FU6	Керамические предохранители 10.3 x 38 GG 0.5A 500 В				
KM1	Линейный контактор	5,5 кВт (*)	3 кВт (*)	7,5 кВт (*)	4 кВт (*)
KM2	Контактор по схеме треугольника	5,5 кВт (*)	3 кВт (*)	7,5 кВт (*)	4 кВт (*)
KM3	Контактор по схеме «звезда»	4 кВт (*)	3 кВт (*)	5,5 кВт (*)	4 кВт (*)
KA	Вспомогательное реле 2 ~24 В				
FR	Тепловое реле РУЧН./АВТ. Возврат - 1L+1R	(6-10)	(4-6)	(9-12)	(6-10)
YV	Электромагнитный клапан ~24 В 50/60 Гц 8ВА				
BP	Датчик давления 0-16 бар 4-20 мА				
D	Электронный командоаппарат				
ST	Температурный зонд				
MV	Двигатель охлаждающего вентилятора 230/1/50-60 Гц	70 Вт	70 Вт	70 Вт	70 Вт
	Сечение кабеля электродвигателя (мм q)	7G1	7G1,5	7G1,5	7G1,5
1) Вспомогательное сечение = 1 ммq 2) (*) = 400 В AC3 3) (**) = 400 В – ЭЛ.-ПИТАНИЕ: ЧЕРНЫЙ – СИНИЙ – КОРИЧНЕВЫЙ – СОЕД.(#) ЖЕЛТЫЙ – ЗЕЛЕНый – БЕЛый 4) (**) = 230 В – ЭЛ.-ПИТАНИЕ: (КОРИЧНЕВый-БЕЛый) – (СИНИЙ – ЗЕЛЕНый) (ЧЕРНЫЙ – ЖЕЛТЫЙ)					